

## Эмаль ЭП-439С

ТУ 2312-033-94691231-2008

<b>Описание</b>	Эмаль ЭП-439С - двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол с отвердителем аминного типа.	
<b>Назначение</b>	Эмаль ЭП-439С предназначена для защиты от коррозии металлических конструкций, эксплуатирующихся в промышленной, морской и приморско-промышленной атмосфере в неограниченных климатических условиях, а также подвергающихся периодическому воздействию морской и пресной воды. Материал тиксотропный.	
<b>Комплектность</b>	Двухкомпонентная система, состоящая из основы и отвердителя	
<b>Технические характеристики</b>	Цвет покрытия	По каталогу RAL
	Время высыхания до степени 3, ч не более:	
	- при (20±2) °С	24
	- при (90±2) °С	0,5
	Массовая доля летучих веществ, %	74±3
	Объемная доля нелетучих веществ, %	62±2
	Жизнеспособность готовой эмали при температуре 20°С, ч, не менее	1
	Толщина одного слоя сухого, мкм	80-200
	Расход, г/м <sup>2</sup>	160-360
Растворитель	ВДМ 246, не более 8%	
<b>Рекомендации по применению</b>		
<b>подготовка поверхности</b>	Эмаль наносят на загрунтованные (ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-057, ЭпоксиКоут цинк и др.) поверхности, а также на металлические поверхности. При нанесении без грунтовок металлические поверхности очищают от масляных и жировых загрязнений, степень обезжиривания 1, степень очистки от окислов -2 по ГОСТ 9.402-2004. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2 <sup>1/2</sup> , Sa 2, механическую - St3.	
<b>подготовка материала</b>	Обеспечить температуру эмали и отвердителя 15-30 °С. Смешать основу эмали с отвердителем в соотношении, указанном в сертификате качества. Тщательно перемешать. С учетом жизнеспособности эмаль готовят небольшими порциями не более 20 л.	
<b>условия нанесения</b>	Температура воздуха от +5°С до +35°С, относительная влажность воздуха до 90%, рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности выше точки росы не менее, чем на 3 °С, отсутствие осадков.	

<b>способ нанесения</b>	<b>безвоздушное распыление:</b> кратность повышения давления –1:68- 1:80 диаметр сопла– 0,43-0,64 мм <b>кисть, валик</b> – на небольших поверхностях, полосовое окрашивание.
<b>Контроль качества покрытия</b>	После высыхания на окрашенной поверхности не должно быть пропусков, наплывов, механических повреждений. При необходимости покрытие восстанавливают. Толщину покрытия измеряют толщиномером любого типа, обеспечивающим измерение в заданном диапазоне.
<b>последующий слой</b>	Рекомендуемое число слоев -2. Промежуточная сушка между слоями в течение 24 часов при 20 °С. Максимальный перерыв между окраской слоев – 3 суток после высыхания последнего слоя. Выдержка покрытия от момента высыхания последнего слоя до начала эксплуатации - не менее 5 суток при температуре 20 °С, при температуре не ниже 10 °С – не менее 10 суток .
<b>меры безопасности</b>	Эмаль пожароопасна. При применении следует соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.
<b>Хранение</b>	Гарантий срок хранения основы эмали составляет 12 месяцев, отвердителя 6 месяцев со дня изготовления в оригинальной герметично закрытой таре в сухом, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и других источников тепла месте, при температуре при температуре -40 - +40 °С.