

Грунтовка ЭпоксиКоут Цинк

ТУ 2312-040-94691231-2009

Описание	Грунтовка ЭпоксиКоут Цинк – двухкомпонентная цинксодержащая система на основе эпоксидных смол с отвердителем аминного типа.	
Назначение	Грунтовка предназначена для протекторной защиты черных металлов в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер, в том числе морской, промышленной. Рекомендуется для защиты от коррозии мостовых конструкций, гидротехнических сооружений, надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, трубопроводов, железнодорожного транспорта и т.п. Допускается проведение сварочных работ по загрунтованным поверхностям с толщиной слоя грунтовки не более 20 мкм.	
Комплектность	Двухкомпонентная система, состоящая из основы и отвердителя № 07 001Ц	
Технические характеристики	Цвет покрытия	серый
	Время высыхания до степени 3: при 20 °С, ч не более	1
	при 120 °С, ч не более	0,5
	Массовая доля нелетучих веществ, %	80±3
	Объемная доля нелетучих веществ, %	62±2
	Плотность, г/м ³	1,9±0,1
	Жизнеспособность готовой грунтовки при температуре 20 °С, ч, не менее	12
	Толщина одного слоя сухого, мкм	40-120
	Толщина одного мокрого слоя, мкм	65-195
	Расход, г/м ²	125-370
Растворитель	ВДМ 240, ВДМ 050	
Рекомендации по применению		
Подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от остатков старого покрытия, ржавчины, грязи до степени 1-2 по ГОСТ 9.402 и обезжирена до степени 1. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2 ^{1/2} .	
Подготовка материала	Обеспечить температуру грунтовки и отвердителя 15-25 °С. Основу грунтовки тщательно и интенсивно перемешать до однородной массы по всему объему тарного места. Смешать основу грунтовки с отвердителем в соотношении: на 100 основы 4,5 отвердителя по массе. Тщательно перемешать в течение 5-10 минут. При необходимости разбавить растворителем в количестве 5-10% от массы грунтовки. Выдержать 10 минут. В процессе работы грунтовку необходимо периодически перемешивать.	
Условия нанесения	Температура воздуха от +10 °С до +30 °С, относительная влажность воздуха до 85%, рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности выше точки росы не менее, чем на 3 °С, отсутствие осадков.	
Способ нанесения	безвоздушное распыление: кратность повышения давления – 1:25-1:68 давление краски – не менее 15 МПа диаметр сопла и угол факела – 0,38-0,53 мм /20-60° расстояние до окрашиваемой поверхности – 30-50 см пневмораспыление: рабочая вязкость – 16-24 с по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20 °С кисть, валик – на небольших поверхностях	

Контроль качества покрытия	После высыхания на окрашенной поверхности не должно быть пропусков, наплывов, механических повреждений. При необходимости покрытие восстанавливают. Толщину покрытия измеряют толщиномером любого типа, обеспечивающим измерение в заданном диапазоне.
Последующий слой	На загрунтованную поверхность могут быть нанесены материалы на эпоксидной, эпоксивиниловой и уретановой основе. При длительном хранении загрунтованных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить загрязнения, окислы цинка «белую ржавчину» путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением.
Меры безопасности	Грунтовка пожароопасна. При применении следует соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.
Хранение	Гарантий срок хранения составляет 6 месяцев со дня изготовления в оригинальной герметично закрытой таре в сухом, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и других источников тепла месте при температуре от -40 °С до +40 °С.