

Грунтовка ЭметаллКоут-42

ТУ 2312-045-94691231-2009

Описание	Грунтовка ЭметаллКоут-42 представляет собой двухкомпонентную цинкнаполненную систему, состоящую из основы на этилсиликатном связующем и цинкового порошка.	
Назначение	Грунтовка ЭметаллКоут-42 предназначена для защиты от коррозии металлических поверхностей в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся в умеренном, холодном и тропическом климате, а также, как самостоятельное покрытие, эксплуатирующиеся морской воде, при воздействии грунтовых вод и нефтепродуктов, а также для защиты от коррозии металлических поверхностей оборудования горячего и холодного водоснабжения.	
Комплектность	Комплектуется цинковым порошком.	
Технические характеристики	Цвет покрытия	Серый, серо-коричневый Оттенок не нормируется
	Внешний вид	Покрытие матовое, допускается незначительная шероховатость
	Время высыхания до степени 3: при 20 °С, мин., не более	20
	Жизнеспособность при 20 °С, ч, не менее	4
	Объемная доля нелетучих веществ, %	34±2
	Плотность, г/м ³	1,30±0,10
	Толщина одного слоя сухого, мкм	30-40
	Толщина одного слоя мокрого, мкм	90-120
	Расход, г/м ²	130- 160
	Растворитель	ВДМ 100, ВДМ 090
Рекомендации по применению		
подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от остатков старого покрытия, ржавчины, грязи до степени 2 по ГОСТ 9.402 и обезжирена до степени 1. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2 ^{1/2} , механическую – до степени St 3.	
подготовка материала	Обеспечить температуру краски 15-20 °С. Смешать основу грунтовки ЭметаллКоут-42 с цинковым порошком в соотношении: на 1 часть основы – 1 часть цинкового порошка по массе. Тщательно перемешать до однородной консистенции. Профильтровать через сито с сеткой 02 ГОСТ 6613. При необходимости разбавить растворителем не более 5 % от массы готовой грунтовки. Готовую грунтовку необходимо периодически перемешивать в процессе работы. Промывка инструмента и оборудования – растворитель № 646, Р-4	
условия нанесения	Температура воздуха: от минус 10 °С до +30 °С, Относительная влажность воздуха до 85%,	

	рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности выше точки росы не менее, чем на 3 °С, отсутствие осадков.
способ нанесения	Безвоздушное распыление: кратность повышения давления – 1:25-1:45 давление краски – не менее 15 МПа диаметр сопла и угол факела – 0,38-0.53 мм /20-50° расстояние до окрашиваемой поверхности – 30-50 см пневмораспыление кисть – на небольших поверхностях

Контроль качества покрытия	После высыхания на окрашенной поверхности не должно быть пропусков, наплывов, механических повреждений. При необходимости покрытие восстанавливают. Толщину покрытия измеряют толщиномером любого типа, обеспечивающим измерение в заданном диапазоне.
последующий слой	Грунтовку ЭметаллКоут-42 обычно наносят в 1-2 слоя. Максимальная продолжительность выдержки покрытия до нанесения следующего слоя – не более 6 месяцев. При длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить масляные и жировые загрязнения, удалить соли и грязь путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением. Рекомендуется на грунтовку нанести финишный слой полиуретановой эмали Урпейнт.
меры безопасности	Грунтовка пожароопасна. При применении следует соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.
Хранение	Гарантий срок хранения составляет 6 месяцев со дня изготовления в оригинальной герметично закрытой таре в сухом, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и других источников тепла месте, при температуре при температуре -40 - +30 °С.