

Грунтовка ЭметаллКоут -814Т

ТУ 2311-057-94691231-2009

Описание	Грунтовка ЭметаллКоут -814Т представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы на силикатном связующем и цинкового порошка.	
Назначение	Грунтовка ЭметаллКоут -814Т предназначена для защиты от коррозии металлических поверхностей конструкций, нефте-, газо-, паропроводов, печей для сжигания отходов, а также для окраски выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей и другого оборудования, подвергающегося в процессе эксплуатации воздействию температур от минус 60 °С до плюс 400 °С.	
Комплектность	Комплектуется цинковым порошком.	
Технические характеристики	Цвет покрытия	серый
	Внешний вид	Покрытие матовое
	Массовая доля нелетучих веществ, %	68±3
	Объемная доля нелетучих веществ, %	33±2
	Время высыхания до степени 3: при 20 °С, ч., не более	1
	при 150 °С, ч., не более	0,5
	Жизнеспособность при 20 °С, ч, не менее	4
	Плотность при 20 °С, г/м ³	2,1±0,1
	Толщина одного слоя сухого, мкм	40-80
	Расход, г/м ²	250- 509
	Растворитель	ВДМ 050, ВДМ 235
Рекомендации по применению		
подготовка поверхности	Грунтовка наносится на металлические поверхности. Поверхность должна быть очищена от остатков старого покрытия, ржавчины, грязи до степени 2 по ГОСТ 9.402 и обезжирена до степени 1. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2 ^{1/2} , механическую – до степени St 3.	
подготовка материала	Обеспечить температуру компонентов грунтовки 15-25 °С. Смешать основу грунтовки ЭметаллКоут - 814Т с цинковым порошком в соотношении: на 1 часть основы – 2 части цинкового порошка по массе. Тщательно перемешать до однородной консистенции. Профильтровать через сито с сеткой 02 ГОСТ 6613-86. При необходимости разбавить растворителем. Готовую грунтовку необходимо периодически перемешивать в процессе работы.	
условия нанесения	Температура воздуха: от минус 30 °С до +35 °С, Относительная влажность воздуха до 80%, рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности выше точки росы не менее, чем на 3 °С, отсутствие осадков.	

способ нанесения	<p>Безвоздушное распыление кратность повышения давления – 1:25-1:45 давление краски – не менее 15 МПа диаметр сопла и угол факела – 0,38-0,53 мм /20-50° расстояние до окрашиваемой поверхности – 30-50 см</p> <p>пневмораспыление кисть – на небольших поверхностях</p>

Контроль качества покрытия	<p>После высыхания на окрашенной поверхности не должно быть пропусков, наплывов, механических повреждений. При необходимости покрытие восстанавливают.</p> <p>Толщину покрытия измеряют толщиномером любого типа, обеспечивающим измерение в заданном диапазоне.</p>
последующий слой	<p>Грунтовку ЭметаллКоут -814Т обычно наносят в 1-2 слоя или с последующим перекрытием эмалью ЭметаллКоут Термо.</p> <p>При длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить масляные и жировые загрязнения, удалить соли и грязь путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением.</p>
меры безопасности	<p>Грунтовка пожароопасна. При применении следует соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами.</p> <p>Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.</p>
Хранение	<p>Гарантий срок хранения составляет 6 месяцев со дня изготовления в оригинальной герметично закрытой таре в сухом, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и других источников тепла месте, при температуре при температуре -40 - +40 °С.</p>