

## Грунтовка ХС-059, Эмаль ХС-759, Лак ХС-724

### ГОСТ 23494-79

<b>Описание</b>	<p>Грунтовка и эмали представляют собой суспензии пигментов в растворе сополимера винилхлорида с винилацетатом в смеси органических растворителей с добавлением эпоксидной смолы и пластификатора.</p> <p>Лак представляет собой раствор винилхлорида с винилацетатом в смеси органических растворителей с добавлением пластификатора.</p>			
<b>Назначение</b>	<p>Грунтовка, эмаль и лак применяются для получения химстойкого покрытия для защиты от воздействия агрессивных сред щелочного и кислотного характера, для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов, цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов с температурой не выше 60 °С, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических зон, а также внутри помещений.</p>			
<b>Комплектность</b>	<p>Грунтовка и эмаль комплектуются отвердителем №3:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- грунтовка ХС-059 на 100 основы – 2,8 отвердителя по массе</li> <li>- эмаль ХС-759 на 100 основы – 3,0 отвердителя по массе</li> </ul>			
<b>Технические характеристики</b>		<b>Грунтовка ХС-059</b>	<b>Эмаль ХС-759</b>	<b>Лак ХС-724</b>
внешний вид покрытия		однородное	однородное	Однородное, глянцевое
цвет		Красно-коричневый	По образцам цвета	не темнее 0,5 мг по йодометрической шкале
время высыхания до степени 3 при +20 °С, ч., не более		1	1	2
массовая доля нелетучих веществ, %		36-40	30-36	20-24
Жизнеспособность при 20 °С, ч, не менее		8	8	-
толщина сухого слоя, мкм		20-25	20-25	15-20
расход на 1 слой		130- 165	135-170	155-195
растворитель		Р-4, Р-4А		
<b>Рекомендации по применению</b>				
<b>подготовка поверхности</b>	<p>При необходимости отмывка от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистка от непрочнодержатся слоев старого покрытия, удаление масляных и жировых загрязнений. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до Sa 2<sup>1/2</sup>, механическая очистка – до степени St 3, ( или до степени 2 по ГОСТ 9.402, обезжиривание до степени 1).</p>			

<b>подготовка материала</b>	Обеспечить температуру грунтовки, эмали, лака 15-25 °С. Тщательно перемешать основу грунтовки и эмали. Грунтовку и эмаль смешать с отвердителем, перемешать. При необходимости разбавить растворителем.
<b>условия нанесения</b>	Температура воздуха от 5 °С до +35°С, относительная влажность воздуха не более 80%, рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности выше точки росы не менее, чем на 3°С, отсутствие осадков.
<b>способ нанесения</b>	<b>безвоздушное распыление:</b> кратность повышения давления –1:25 -1:45 давление краски – не менее 13 МПа диаметр сопла и угол факела – 0,28-0,46 мм /20-60° расстояние до окрашиваемой поверхности – 30-50 см <b>пневмораспыление:</b> рабочая вязкость – 14-20 с по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°С.

<b>последующий слой</b>	Грунтовка ХС -059 наносится обычно в 1-2 слоя, эмаль ХС-759 в 2-4 слоя, лак ХС-724 в 1-2 слоя. На загрунтованные поверхности могут быть нанесены эмали, краски на основе ХС, ХВ.
<b>Меры безопасности</b>	Грунтовка, эмаль, лак пожароопасны. При применении следует соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.
<b>Хранение и транспортировка</b>	Гарантий срок хранения составляет 6 месяцев со дня изготовления в оригинальной герметично закрытой таре в сухом, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и других источников тепла месте, при температуре от 40 до +40 °С.