

## Эмаль ХС-5226 противообрастающая

ТУ 2313-005-94691231-2007

<b>Описание</b>	Эмаль ХС-5226 противообрастающая представляет собой суспензию биоцидов в растворе винилового сополимера, модифицированного эпоксидной смолой, не содержит оловоорганических добавок.	
<b>Назначение</b>	Эмаль ХС- 5226 предназначена для защиты от обрастания подводной части корпусов судов неограниченного района плавания с различными скоростями движения, а также для морских зон с высокой активностью обрастания. Покрытие соответствует Международной конвенции по контролю качества систем защиты судов от биологического обрастания.	
<b>Комплектность</b>	Материал однокомпонентный	
<b>Технические характеристики</b>	Цвет покрытия	Красно-коричневый, коричневый
	Внешний вид	Покрытие однородное, матовое
	Время высыхания до степени 3 при (20±2) °С, ч не более:	3
	Массовая доля нелетучих веществ, %	75-79
	Толщина одного слоя сухого, мкм	50- 60
	Расход, г/м <sup>2</sup>	185-220
	Растворитель	ВДМ 246
<b>Рекомендации по применению</b>		
<b>подготовка поверхности</b>	Эмаль наносят по противокоррозионным покрытиям типа эмали ХС-436. Допустимый период выдержки перед нанесением противообрастающей эмали ХС-5226 составляет от 1 до 7 суток при температуре воздуха от +10 до + 30 °С и от 7 до 14 суток при температуре воздуха от 0 до + 10 °С. В случае превышения данного времени, требуется зачистка абразивным полотном, обеспыливание и промывка растворителем ВДМ 246.	
<b>подготовка материала</b>	Обеспечить температуру эмали 15-25 °С. Основу эмали тщательно и интенсивно перемешать до однородной массы по всему объему тарного места. При необходимости разбавить растворителем до 10% от массы эмали .	
<b>условия нанесения</b>	Температура воздуха: от минус 15 °С до +30 °С, Относительная влажность воздуха до 80%, рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности выше точки росы не менее, чем на 3 °С,	

	отсутствие осадков.
<b>способ нанесения</b>	<p><b>безвоздушное распыление:</b>  кратность повышения давления –1:45; 1:68  давление краски – не менее 15 МПа  диаметр сопла и угол факела – 0,53-0,78 мм /40-70°  расстояние до окрашиваемой поверхности – 30-50 см  <b>кисть, валик</b> – на небольших поверхностях, полосовое окрашивание  При нанесении эмали рекомендуется по возможности исключить воздействие прямых солнечных лучей.</p>

<b>Контроль качества покрытия</b>	<p>После высыхания на окрашенной поверхности не должно быть пропусков, наплывов, механических повреждений. При необходимости покрытие восстанавливают.  Толщину покрытия измеряют толщиномером любого типа, обеспечивающим измерение в заданном диапазоне.</p>
<b>последующий слой</b>	<p>Эмаль ХС-5226 обычно наносят в 2 слоя.  После нанесения противоположающей эмали в летнее время при положительных температурах судно должно быть спущено на воду не позднее, чем через 1-2 суток:  При температуре от 0 до +10°С – не более 48-24 ч;  При температуре от 10 до + 30°С – не более 24-12 ч.  При превышении этого времени требуется перекрытие эмалью.  В зимнее время при отрицательных температурах не ранее, чем через 3 суток.</p>
<b>меры безопасности</b>	<p>Эмаль пожароопасна. При применении следует соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами.  Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.</p>
<b>Хранение</b>	<p>Гарантийный срок хранения составляет 18 месяцев со дня изготовления в оригинальной герметично закрытой таре в сухом, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и других источников тепла месте, при температуре при температуре -30 - +30 °С.</p>