

Эмаль ХС-500

ТУ 2313-038-94691231-2009

Описание	Эмаль ХС-500 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы - на основе модифицированного винилового сополимера с добавлением эпоксидной смолы, пластификатора и ингибитора коррозии, - и отвердителя аминного типа.	
Назначение	Эмаль ХС-500 предназначена для защиты от коррозии наружных поверхностей металлических и железобетонных конструкций, оборудования, эксплуатирующиеся в условиях промышленной атмосферы химических производств. Покрытие устойчиво при периодическом воздействии агрессивных газов, кислот, щелочей при температуре не выше 60 °С.	
Комплектность	Комплектуется отвердителем №3 или № 10 00	
Технические характеристики	Цвет покрытия	Красно-коричневый, серый, по образцу цвета или каталогу цветов RAL
	Внешний вид	Покрытие однородное, матовое
	Время высыхания до степени 3 при (20±2) °С, ч не более	1,5
	Массовая доля нелетучих веществ, %	38±2
	Толщина одного слоя сухого, мкм	20-80
	Расход, г/м ²	80-320
	Растворитель	ВДМ 246, ВДМ 246А
Рекомендации по применению		
подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от остатков старого покрытия, ржавчины, грязи до степени 2 по ГОСТ 9.402 и обезжирена до степени 1. Масляные и жировые загрязнения удаляют растворителем.	
подготовка материала	Обеспечить температуру эмали 15-25 °С. Эмаль тщательно перемешать до однородной массы по всему объему тарного места. Смешать с отвердителем № 3 (на 100 основы -2,8 отвердителя) или с отвердителем № 10 00 (на 100 основы – 1,25 отвердителя по массе). При необходимости разбавить растворителем.	
условия нанесения	Температура воздуха: от минус 10 °С до +30 °С, Относительная влажность воздуха до 85%, рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности выше точки росы не менее, чем на 3 °С, отсутствие осадков.	

способ нанесения	<p>безвоздушное распыление: кратность повышения давления –1:32; 1:45; 1:68 давление краски – не менее 15 МПа диаметр сопла и угол факела – 0,23-0,43 мм /20-60° расстояние до окрашиваемой поверхности – 30-50 см рабочая вязкость –30-60 с по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°С</p> <p>пневмораспыление: рабочая вязкость –18-22 с по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°С</p> <p>кисть, валик– на небольших поверхностях Рекомендуется полосовое окрашивание – нанесение дополнительного слоя эмали кромки, сварные швы, торцы и т.д.</p>
-------------------------	--

Контроль качества покрытия	<p>После высыхания на окрашенной поверхности не должно быть пропусков, наплывов, механических повреждений. При необходимости покрытие восстанавливают. Толщину покрытия измеряют толщиномером любого типа, обеспечивающим измерение в заданном диапазоне.</p>
последующий слой	<p>Эмаль наносят в 2-4 слоя в качестве самостоятельного покрытия или перерывают эмалями типа ХС, ХВ. При длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить масляные и жировые загрязнения, удалить соли и грязь путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением, при необходимости очистить абразивным полотном.</p>
меры безопасности	<p>Эмаль пожароопасна. При применении следует соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.</p>
Хранение	<p>Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев со дня изготовления в оригинальной герметично закрытой таре в сухом, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и других источников тепла месте, при температуре при температуре -30 - +30 °С.</p>