

Эмаль ПФ-218

ГОСТ 21227-93

Описание	Эмаль ПФ-218 – двухупаковочный материал на алкидной основе. Выпускается следующих марок: ПФ-218 ХС (холодной сушки) ПФ-218 ГС (горячей сушки)	
Назначение	Эмаль ПФ-218 ХС предназначена для окраски внутренних жилых, служебных и специальных помещений судов неограниченного района плавания. Покрытие обладает пониженной горючестью и относится к материалам медленно распространяющим пламя. Эмаль ПФ-218 ГС предназначена для окраски наружных поверхностей приборов и оборудования.	
Комплектность	Комплектуется сиккативом НФ-1 или ЖК-1.	
Технические характеристики	Цвет покрытия	по образцу
	Внешний вид	Покрытие матовое
	Время высыхания до степени 3: при 20 °С, ч не более	24
	при 105 °С, ч., не более	4
	Массовая доля нелетучих веществ, %	68-76
	Блеск пленки, %	7-14
	Длина затухания пламени, мм, не более	60
	Толщина одного слоя сухого, мкм	20-25
	Толщина одного слоя мокрого, мкм	40-45
	Расход, г/м ²	75- 95
Растворитель	Уайт-спирит	
Рекомендации по применению		
подготовка поверхности	Эмаль ПФ-218 рекомендуется наносить по загрунтованной поверхности. Грунтовки под эмаль: ФЛ-03к, ЭФ-065, Эпоксикоут-064, Эпоксикоут-0263 т.д. При длительном хранении загрунтованных конструкций рекомендуется при необходимости произвести отмывку, ремонт покрытия.	
подготовка материала	Обеспечить температуру эмали 15-25 °С. Основу эмали тщательно и интенсивно перемешать до однородной массы по всему объему тарного места. Смешать основу эмали с сиккативом в соотношении: на 100 частей основы – не более 5 частей сиккатива по массе. Тщательно перемешать. При необходимости разбавить растворителем.	
условия нанесения	Температура воздуха: от 5 °С до +30 °С, Относительная влажность воздуха до 85%,	

	рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности выше точки росы не менее, чем на 3 °С, отсутствие осадков.
способ нанесения	безвоздушное распыление: кратность повышения давления –1:28, 1:45 давление краски – не менее 14 МПа диаметр сопла и угол факела – 0,28-0,48 мм /20-60° расстояние до окрашиваемой поверхности – 30-50 см рабочая вязкость –60-90 с по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°С пневмораспыление: рабочая вязкость –20-30 с по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°С, кисть, валик – на небольших поверхностях рабочая вязкость – 60-70 с по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°С

Контроль качества покрытия	После высыхания на окрашенной поверхности не должно быть пропусков, наплывов, механических повреждений. При необходимости покрытие восстанавливают. Толщину покрытия измеряют толщиномером любого типа, обеспечивающим измерение в заданном диапазоне.
последующий слой	Эмаль ПФ-218 обычно наносят в 2-3 слоя. При длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить масляные и жировые загрязнения, удалить соли и грязь путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением и придать шероховатость абразивным полотном при необходимости.
меры безопасности	Эмаль пожароопасна. При применении следует соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.
Хранение	Гарантийный срок хранения составляет 18 месяцев со дня изготовления в оригинальной герметично закрытой таре в сухом, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и других источников тепла месте, при температуре при температуре -40 - +40 °С.