

Грунтовка ЭФ- 065

ТУ 2312-017-94691231-2007

Описание	Грунтовка ЭФ-065 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксиэфирной смолы.	
Назначение	Грунтовка ЭФ-065 предназначена грунтования в системе противокоррозионной защиты металлических поверхностей надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, железнодорожного транспорта и других металлических поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, пред нанесением различных эмалей, красок и мастик.	
Комплектность	Одноупаковочный материал	
Технические характеристики	Цвет покрытия	Коричневый, серый
	Внешний вид	Покрытие матовое, полуматовое
	Время высыхания до степени 3: при 20 °С, ч не более	5
	Массовая доля нелетучих веществ, %	56-62
	Толщина одного слоя сухого, мкм	20-40
	Расход, г/м ²	60- 120
	Растворитель	ВДМ 050, ВДМ 060
Рекомендации по применению		
подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от остатков старого покрытия, ржавчины, грязи до степени 2 по ГОСТ 9.402 и обезжирена до степени 1. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2 ^{1/2} , допускается до степени Sa 2, механическую – до степени St 3.	
подготовка материала	Обеспечить температуру грунтовки 15-25 °С. Основу грунтовки тщательно и интенсивно перемешать до однородной массы по всему объему тарного места. При необходимости разбавить растворителем.	
условия нанесения	Температура воздуха: от 5 °С до +30 °С, Относительная влажность воздуха до 80%, рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности выше точки росы не менее, чем на 3 °С, отсутствие осадков.	
способ нанесения	безвоздушное распыление: кратность повышения давления –1:25 -1:68 давление краски – не менее 15 МПа диаметр сопла и угол факела – 0,23-0,53 мм /20-60° расстояние до окрашиваемой поверхности – 30-50 см	

	<p>рабочая вязкость – 40-60 с по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°С</p> <p>пневмораспыление:</p> <p>рабочая вязкость – 20-25 с по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°С,</p> <p>кисть, валик – на небольших поверхностях</p> <p>рабочая вязкость – 60-90 с по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°С</p>
--	---

Контроль качества покрытия	<p>После высыхания на окрашенной поверхности не должно быть пропусков, наплывов, механических повреждений. При необходимости покрытие восстанавливают.</p> <p>Толщину покрытия измеряют толщиномером любого типа, обеспечивающим измерение в заданном диапазоне.</p>
последующий слой	<p>Грунтовку ЭФ-065 обычно наносят в 1-2 слоя.</p> <p>Максимальная продолжительность выдержки загрунтованной поверхности составляет 1-12 месяцев в зависимости от толщины покрытия и условий хранения. При длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить масляные и жировые загрязнения, удалить соли и грязь путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением и придать шероховатость абразивным полотном при необходимости.</p> <p>На грунтовку ЭФ-065 могут быть нанесены эмали и краски на алкидной, алкидно-уретановой, масляной основе.</p>
меры безопасности	<p>Грунтовка пожароопасна. При применении следует соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами.</p> <p>Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.</p>
Хранение	<p>Гарантий срок хранения составляет 18 месяцев со дня изготовления в оригинальной герметично закрытой таре в сухом, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и других источников тепла месте, при температуре при температуре -40 - +40 °С.</p>