

Грунтовка ЭП-057

ТУ 2312-011-94691231-2007

Описание	Грунтовка ЭП-057 - двухкомпонентная цинксодержащая система на основе эпоксидных смол с отвердителем аминного типа.	
Назначение	Грунтовка предназначена для протекторной защиты черных металлов в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер, в том числе морской, промышленной. Рекомендуется для защиты от коррозии мостовых конструкций, гидротехнических сооружений, надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, трубопроводов, железнодорожного транспорта и т.п. Допускается проведение сварочных работ по загрунтованным поверхностям с толщиной слоя грунтовки не более 20 мкм.	
Комплектность	Двухкомпонентная система, состоящая из основы и отвердителя № 3	
Технические характеристики	Цвет покрытия	серый
	Время высыхания до степени 3: при 20 °С, ч не более	1
	при 120 °С, ч не более	0,5
	Массовая доля нелетучих веществ, %	86,5-88,5
	Жизнеспособность готовой грунтовки при температуре 20°С, ч, не менее	12
	Толщина одного слоя сухого, мкм	50-70
	Расход, г/м ²	155-215
	Растворитель	ВДМ 240
Рекомендации по применению		
подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от остатков старого покрытия, ржавчины, грязи до степени 2 по ГОСТ 9.402 и обезжирена до степени 1. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2 ^{1/2} .	
подготовка материала	Обеспечить температуру грунтовки и отвердителя 15-25 °С. Основу грунтовки тщательно и интенсивно перемешать до однородной массы по всему объему тарного места. Смешать основу грунтовки с отвердителем в соотношении: на 100 основы 7 отвердителя по массе. Тщательно перемешать в течение 10 минут. При необходимости разбавить растворителем в количестве 10% от массы грунтовки. Выдержать 15-20 минут. В процессе работы грунтовку необходимо периодически перемешивать.	
условия нанесения	Температура воздуха от 10°С до +30°С, относительная влажность воздуха до 85%, рекомендуемая температура окрашиваемой поверхности выше точки росы не менее, чем на 3 °С, отсутствие осадков.	

способ нанесения	<p>безвоздушное распыление: кратность повышения давления – 1:25-1:68 давление краски – не менее 15 МПа диаметр сопла и угол факела – 0,38-0,53 мм /20-60° расстояние до окрашиваемой поверхности – 30-50 см</p> <p>пневмораспыление: рабочая вязкость – 16-20 с по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20°С кисть, валик – на небольших поверхностях</p>

Контроль качества покрытия	<p>После высыхания на окрашенной поверхности не должно быть пропусков, наплывов, механических повреждений. При необходимости покрытие восстанавливают.</p> <p>Толщину покрытия измеряют толщиномером любого типа, обеспечивающим измерение в заданном диапазоне.</p>
последующий слой	<p>На загрунтованную поверхность могут быть нанесены материалы на эпоксидной, эпоксивиниловой и уретановой основе.</p> <p>При длительном хранении загрунтованных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить загрязнения, окислы цинка «белую ржавчину» путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением.</p>
меры безопасности	<p>Грунтовка пожароопасна. При применении следует соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами.</p> <p>Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.</p>
Хранение	<p>Гарантий срок хранения составляет 6 месяцев со дня изготовления в оригинальной герметично закрытой таре в сухом, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и других источников тепла месте при температуре -40- +40 °С.</p>